

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW GmbH.1090-3-0169

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0169 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** G&S die balkonbauer GmbH & Co. KG   
Kruppstraße 34  
D – 59227 Ahlen

**Herstellerwerk(e):** G&S die balkonbauer GmbH & Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) D – 59227 Ahlen, Kruppstraße 34  
D – 59229 Ahlen, Bessemerstraße 7a

**Norm:** EN 1090-3:2008

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-3:2008

**Schweißprozesse:** 131 - MIG-Schweißen  
141 - WIG-Schweißen

**Grundwerkstoffe:** EN AW-6060 nach EN 571-1 und -3 und EN 1090-3, Tabelle 1

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Krys, Marcus, geb. 02.12.1975, SAP B  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Krivian, Andre, geb. 27.11.1976, SAP B  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 07.07.2014 W-2014-0169-04  
(Datum der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 07.07.2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 07.01.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Die **G&S die balkonbauer GmbH & Co. KG** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.  
Die EXC2 gilt für Aluminiumkonstruktionen mit einer maximalen Spannweite von 10 m und maximaler Kragarmlänge von 5 m. Ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC1.  
Dieses Schweißzertifikat ersetzt das Schweißzertifikat vom 30.09.2020 wegen Änderung der Zertifizierungsstelle.

**Ort/Datum:** Grebenstein, 13.02.2021

*H. Wienecke*



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle